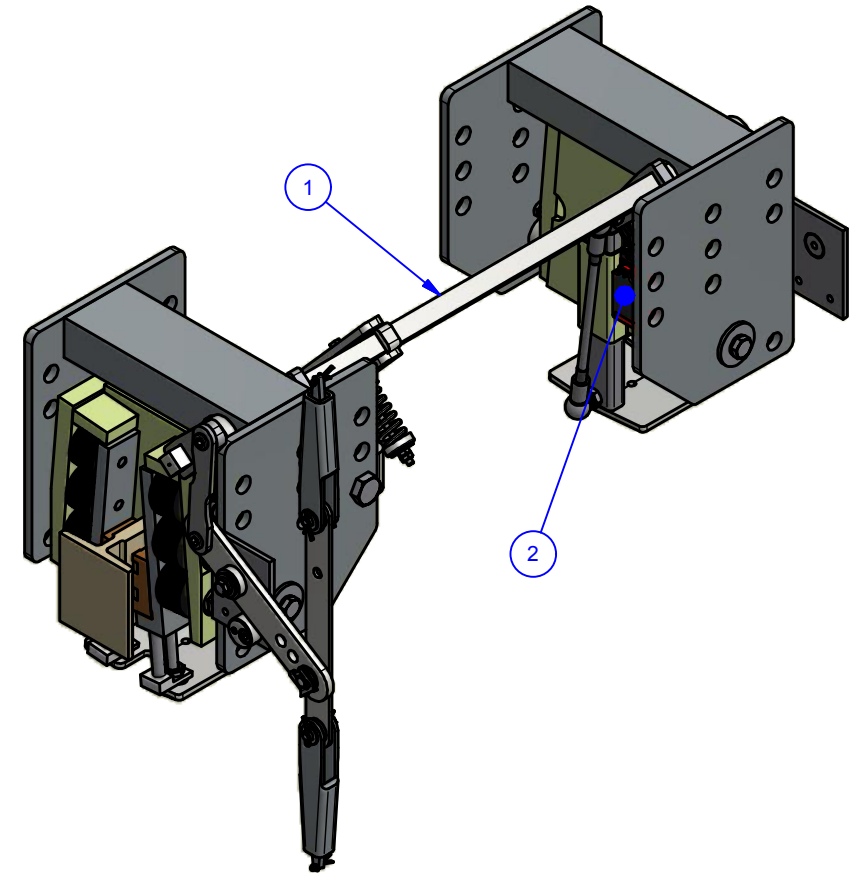


- .... Option 1 = Auslösewelle Vkt 20 L = STM + 100 mm
- .... Option 2 = Änderung Schalter (Rasten, Sprung, etc.)  
(Schalter schleichend 1/Ö - 1/S im Standard)
- .... Option 3 = UCM-Schutzeinstellung (ehem. "+A3")



Änd.	kommt vor	Änderungs-Nr.	Änderung	Datum: Gez.	Name	Ges.
<b>Vertraulich, alle Rechte vorbehalten ISO 16016</b> Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.				Oberflächen Ra in um ISO 1302 Allgmeintoleranzen Schweißkonstruktionen ISO 13920-BF		

Verwendungsbereich		Werkstoff		Halbzeug	
Schiene 9 - 19 mm		Maßstab im Orig.		Masse(Gewicht)	
Befestigung zwischen Hänger		1:5 (1:7)		-	
		Datum		Name	
		Gez. 13.10.2015		Martinez	
Maße in mm		Gepr. 01.06.2016		HTS	
		Ges.			
Tolerierung		Abt.		Benennung	
ISO 8015				Fangvorrichtung	
ISO 2768-mH				Va < 2,5 m/s	
		Zeichnungs-Nr.		Änd.	
		KB 55 S Typ1-0 V7-0		1	
U:\AA NEUANFANG\Fangvorrichtungen\Ab\Einzelangvorrichtungen\KB 55 S\KB55 S Typ1-0 V7-0.idw				Blatt	
				A3	